

Быстросохнущий цинконаполненный эпоксидный грунт

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная высоконаполненная быстросохнущая и допускающая быстрое перекрытие цинконаполненная эпоксидная грунтовка. Соответствует требованиям ISO 12944-5, установленных к составу продуктов подобного класса. Interzinc 52E также соответствует требованиям по составу и защитным свойствам, установленным SSPC Paint 20.

Interzinc 52E содержит цинковую пыль и по своим свойствам соответствует, как минимум, требованиям ASTM D520 Type II.

НАЗНАЧЕНИЕ

Является высокоэффективной и высоконадёжной грунтовкой, обеспечивающей максимальный уровень защитных свойств. Применяется в составе систем покрытий для агрессивных условий эксплуатации, включая характерные для оффшорных конструкций, нефтехимических предприятий, целлюлозно-бумажных заводов, мостов и электростанций.

Interzinc 52E был разработан для обеспечения максимально высокого уровня защитных свойств на объектах нового строительства.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый			
Степень блеска	Матовый			
Сухой остаток	65%			
Типичная толщина	50-100 мкм (2-4 mils) сухой пленки эквивалентно 77-154 мкм (3,1-6,2 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	13 м ² /литр при ТСП 50 мкм и заявленном сухом остатке 521 кв. футов/амер. галл. при ТСП 2 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	45 мин.	4 ч.	3 ч.	Расширенный
10°C (50°F)	30 мин.	3 ч.	2 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	15 мин.	90 мин.	45 мин.	Расширенный
40°C (104°F)	15 мин.	45 мин.	30 мин.	Расширенный

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Для обеспечения хорошей адгезии при перекрытии Interzinc 52E, выполненного ранее, при помощи иных материалов – поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от присутствия белых солей цинка.

НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А 28°C (82°F); Часть Б 32°C (90°F); После смешивания 31°C (88°F)		
Плотность	2,23 кг/л (18,6 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	2.50 фунтов/галлон США (300)	EPA Method 24	
	143 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Protective Coatings

Быстросохнущий цинконаполненный эпоксидный грунт

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все покрываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Все поверхности перед началом работ должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки Sa2½ (ISO 8501-2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и выровнены, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности - 40-75 мкм

Загрунтованные поверхности

Interzinc 52E может быть нанесён на цинконаполненные шоппраймеры, которые были обработаны при помощи лёгкой абразивной очистки.

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

9 Частей : 1 Частей по объёму

Жизнеспособность

5°C (41°F)	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
4 ч.	90 мин.	75 мин.	30 мин.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется
Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
176 кг/см² (2503 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется
Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар 704 или 765
Тип сопла E

Кисть валик

Применяется
Обычно 2,0-3,0 мил (50-75 микрон) может быть получено
Не рекомендуется

Растворитель

International GTA220
Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем допустимо местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA220

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA220. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Быстросохнущий цинконаполненный эпоксидный грунт

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА Чтобы гарантировать хорошие антикоррозийные характеристики системы, важно получить 50 микрон минимальной толщины сухой пленки. Толщина наносимой сухой пленки должна быть сопоставима с профилем поверхности, полученным после абразивоструйной очистки. Пленка тонкой толщины не должна наноситься поверх грубого профиля поверхности.

Необходимо стараться избегать нанесения толщины сухой плёнки более 150 мкм.

Проявляйте осторожность, чтобы избежать чрезмерной толщины, которая может привести к потере адгезии с последующим покрытием, а также избегайте сухого распыления, которое может стать причиной появления микроканалов в последующем слое. Чрезмерная толщина пленки увеличивает также время сушки и, соответственно, сдачу объекта потребителю.

Чрезмерная толщина слоя Interzinc 52E приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени готовности к транспортировке, а также может негативно сказаться на возможности перекрытия с течением времени.

Если продукт был подвержен атмосферному воздействию, убедитесь, что все соли цинка удалены с поверхности и выбранный тип внешнего покрытия рекомендован для окрашивания по Interzinc 52E.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Interzinc 52E обычно не рекомендуется использовать в условиях погружения под воду. Пожалуйста, обращайтесь в International Protective Coatings для получения необходимых рекомендаций.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ Interzinc 52E обычно наносится непосредственно на абразивно очищенную сталь.
Рекомендуемые внешние/промежуточные покрытия:

Interfine 979
Intergard 345
Intergard 475HS
Interthane 990

При необходимости подбора иных поверхностных материалов, пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings.

Быстросохнущий цинконаполненный эпоксидный грунт

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	10 л.	9 л.	10 л.	1 л.	1 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		Объем	Объем
	10 л.	22.5 кг	1.1 кг

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Условия хранения	
		Температура	Дополнительные условия
	12 месяцев	при 25°C (77°F)	После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.05.2020.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com